

Referenzvorrichtung

RV

zum Einstellen von
einachsigen Längenmessgeräten

Merkmale:

- Einstellen von Zweipunkt-Vergleichsmessgeräten
- Einstellen jedes beliebigen Zwischenmaßes, dadurch können Linearitätsfehler des Messgerätes minimiert werden
- Einstellen von großen Längen: Ringe oder Endmaße mit langer Lieferzeit, hohen Anschaffungskosten und regelmäßigen Überprüfungskosten werden hinfällig
- Einsatz in der Qualitätssicherung, im Messraum und an der Bearbeitungsmaschine
- Überprüfung von Zweipunkt-Innenmessgeräten auf Linearität und Hysterese
- Kompensationsmöglichkeit in der Anzeige
- integriertes Heidenhain Inkremental-Messsystem

REFERENZVORRICHTUNG RV

Bez.	Einstellbereich [mm]	Systemgenauigkeit mit Kompensation	Art.-Nr.
RV 270	0 - 270	< 1µm bis 100 mm < 2µm bis 270 mm	125 00500
RV 520	0 - 520	< 1µm bis 100 mm < 2µm bis 270 mm < 3µm bis 520 mm	125 00501
RV 1020	0 - 1020	< 1µm bis 100 mm < 2µm bis 270 mm < 3µm bis 520 mm < 5µm bis 1020 mm	125 00502

SERIE 999



RV Referenzvorrichtung